



METIERS DE LA REALISATION D'ENSEMBLES MECANIKES ET INDUSTRIELS

Bac Professionnel

**Technicien en
Réalisation de
Produits**

Mécaniques

Option Réalisation et suivi de
production



CONTENU DU PARCOURS DE FORMATION*

Disciplines générales

15h

Français / Histoire-Géographie	(3,5h)
Mathématiques / Sciences	(3h)
Anglais	(2h)
E.P.S.	(2,5h)
Arts appliqués	(1h)
Consolidation, Accompagnement personnalisé et préparation à l'orientation	(3h)

Enseignement professionnel

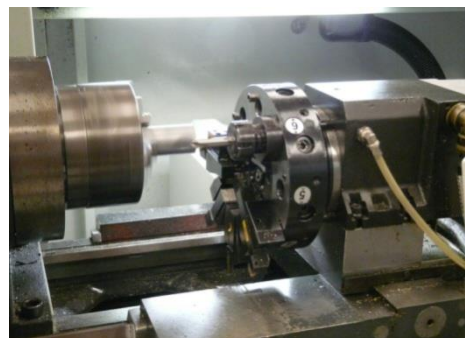
15h

Pratique professionnelle	(11h)
co-intervention maths	(1h)
co-intervention français	(1h)
Prévention Santé Environnement	(1h)
Economie - Gestion	(1h)

* horaires de seconde

L'enseignement professionnel s'appuie sur un parc machine de 10 Commandes Numériques et 20 postes informatiques en réseau. A chacune des étapes suivantes, l'utilisation de l'outil informatique sera au centre de l'apprentissage :

- **Pratique professionnelle : Mise en œuvre d'une fabrication** : sur des machines-outils en exploitant les données techniques. **Assemblage** : Montage de pièces, préparation, réalisation et contrôle des opérations d'assemblage.
- **Analyse et exploitation de données techniques** : Analyse des caractéristiques techniques d'un objet, d'un cahier des charges ou d'un document de fabrication.
- **Technologie - Elaboration d'un processus d'usinage** : Analyse des étapes de production, choix des paramètres de coupe, élaboration d'un programme avec un logiciel de CFAO.



COMPETENCES MISES EN OEUVRE

L'élève sera amené à :

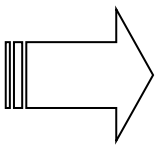
- ✓ **Analyser** les données opératoires relatives à la chronologie des étapes de production d'un produit.
- ✓ **Prendre en charge l'installation** de l'environnement de production.
- ✓ **Établir** un processus d'usinage
- ✓ **Contrôler** et suivre une production.



Compétences visées :

- **Adaptation**
- **Prise de décision**
- **Réactivité**

PERIODES DE FORMATION EN ENTREPRISE



22 semaines
de formation professionnelle **en entreprise**
sont intégrées dans la scolarité (sur les 3 ans).

Cette période en entreprise, moment important de la scolarité de l'élève, est l'occasion de mettre en pratique les apprentissages et de les approfondir.

L'équipe pédagogique, soutient et assure le suivi de la recherche des stages.

En relation avec le tuteur du stagiaire, les professeurs déterminent les objectifs et formalisent les rapports avec les entreprises.

APRES LA FORMATION

Vous pourrez prétendre à un emploi dans une des 6 000 entreprises de la région Rhône-Alpes en tant que :

- Technicien sur machines à commandes numériques dans l'industrie de production de pièces mécaniques : usinage, décolletage, outillage...

Vous pouvez choisir de poursuivre vos études :

- En BTS Conception de Processus de Réalisation de Produits (formation proposée au LPO CARRIAT)
- *Vous pouvez également postuler à toute autre formation disponible après un baccalauréat*



1 rue de Crouy

01000 BOURG-EN-BRESSE

@ 0010016m@ac-lyon.fr

 <https://carriat.ent.auvergnerrhonealpes.fr>

) 04 74 32 18 48

